

Einladung zu unseren

JUBILÄUMSVORFÜHRTAGEN

AM 27.+28.10.2018

Unter anderem führen wir Ihnen folgende Maschinen vor:

Mehr auf den Seiten 2-8

25 JAHRE

RAUSCHER & REYHING

OTT Kantenleimmaschine TORNADO+

- Fügen FÜ mit DIA Werkzeugen 2x2,2 kW
- CombiMelt Verleimsystem für EVA- und PUR-Kleber
- Doppelkappgerät K 12
- Bündigfräsaggregat Bfc 2x1,1 kW
- Radiusfräsaggregat HFT R=2
- Automatisches Kopierfräsen AKF mit 2 Spindeln mit 2 autom. Verstellachsen
- Radiusziehklinge ZKc R=2
- Radiusziehklinge ZKc R=1
- Flächenziehklinge ZKf
- Gleitmittelsprüheinrichtung GS für die Kantenfläche
- Reinigungsset RS mit 4-fach-Sprüheinrichtung
- Bedienung/Steuerung über 18,5 Zoll Farb-Touch-Monitor



Bedienung/Steuerung über 18,5 Zoll Farb-Touch-Monitor

Sägewagen

MAYER Plattensäge PS 80 Premium

- Schnittlänge 3.200/3.800/4.300 mm
- Schnitttiefe 3.200/3.800/4.300 mm
- Sägeblattüberstand 95 mm
- VORRITZAGGREGAT mit pneumatischer Absenkung im Rücklauf
- AUTOMATISCHE SCHNITTHÖHENEINSTELLUNG MOTORISCH
- Doppelseitig geführter MATERIALSCHIEBER
- PAKETKLEMMER in Doppelfingerausführung
- SEITLICHE ANPRESSVORRICHTUNG
- ELEKTRONISCHE STEUERUNG PC7000
- OPTIMIERUNGSPROGRAMM CUTTING OPTIMIZER
- THERMO-ETIKETTENDRUCKER TYPE TSC TC200



GANNER PROTEC

Mehr auf Seite 4



ALTENDORF F45 EVODRIVE

Mehr auf Seite 3



KÜNDIG BRILLIANT

Mehr auf Seite 5



25 JAHRE

RAUSCHER & REYHING

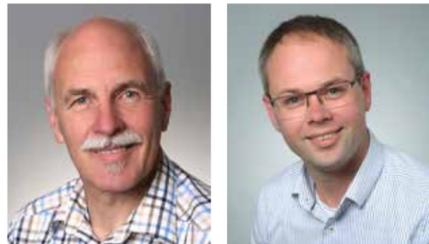
Zu unserem Jubiläum laden wir Sie herzlich zu unseren Vorführtagen am **Samstag 27.10.18 von 12-19 Uhr** und **Sonntag 28.10.18 von 10-17 Uhr**. Für die Bewirtung ist gesorgt.

Schwerpunkte sind unter anderem: Sägen, Kantenanleimen, Schleifen, Entsorgung.

WIR FREUEN UNS AUF SIE!

Ihr Wolfgang Rauscher & Jochen Rauscher

W. Rauscher J. Rauscher



Erfahrung macht den Unterschied.

Wolfgang Rauscher blickt etwas stolz auf das Firmengebäude „Anfangs standen unsere Maschinen noch in der heimischen Garage“, sagt der Mitgründer von Rauscher und Reyhing. Gemeinsam mit Wolfgang Reyhing hat Rauscher das Unternehmen 1993 gegründet, um mit Holzverarbeitenden Maschinen zu handeln. Die werden von Schreibern, Zimmereien und Fensterbauern aus der Region gekauft. „Wir sind heute fest im Handwerk verankert“, erklärt Rauscher. Der Einzugsbereich hat sich stetig erweitert. Heute ist das Unternehmen von Stuttgart



bis an den Bodensee und vom Schwarzwald Richtung Ulm unterwegs. Der Firmengründer liebt den Umgang mit Menschen und die Beratung. „Unser Portfolio wächst ständig“, so der Inhaber. Von **Absauganlagen** über **Lackiertechnik** und **Drucklufttechnik** bis zur **Entsorgung**.

Noch vor 25 Jahren hätte der Familienvater nicht damit gerechnet, überhaupt ein Firmenjubiläum feiern zu können. „Seit meinem Wehrdienst habe ich nichts anderes gemacht als Maschinen für die Holzverarbeitung zu verkaufen“, erzählt Rauscher. Die eigene Firma geriet schnell an Ihre Kapazitätsgrenzen. Zu zweit war das einfach nicht mehr zu bewältigen und in den vorhandenen Räumlichkeiten konnten keine Vorführmaschinen bereitgestellt werden.

Kurz vor der Jahrtausendwende haben sie gemeinsam mit einem befreundeten Unternehmer die Halle gebaut, vor der Rauscher jetzt steht. Der Familienbetrieb mit inzwischen fünf Mitarbeitern floriert und mit Jochen Rauscher ist die 2. Generation in der Geschäftsleitung. „Wir haben gute Jahre“, sagt Rauscher, der aus seiner Verbundenheit mit der Region vor Ort zwei Sportvereine finanziell unterstützt. Die Zukunftsaussichten motivieren, „außer der Herr Trump bringt die Weltordnung vollends durcheinander.“

Service beim Maschinenkauf.

Maschinen bekommen Sie überall – den richtigen Service bei Rauscher & Reyhing – Wir bieten eine Vielzahl von neuen sowie gebrauchten Holzbearbeitungsmaschinen, Späneabsauganlagen und Maschinenzubehör.



Service beim Maschinenkauf steht bei der Rauscher & Reyhing GmbH im Vordergrund. Schon vor dem Kauf und vor allem danach, von der Auslieferung bis zur intensiven Betreuung sorgen wir für optimale Produktionsprozesse unserer Kunden.

ALTENDORF

FORMATKREISSÄGE F 45 EVO DRIVE

- Steuerung mit 7" Touchscreen mit separater Tastatur
- Einseitig schwenkbares Sägeaggregat
- Max. Sägeblattdurchmesser 550 mm, max. Sägeblattüberstand 204 mm
- Stufenlose Drehzahlregelung von 2.000 - 6.000 U/min.
- Vorritzer mit drei motorischen Achsen und Parkposition
- Doppelrollwagen als Multi-Hohlkammersystem doppelwandig ausgeführt, Tischoberfläche glatt gehobelt und eloxiert
- Präzisionsgeschliffene, hartverchromte Rundstange mit 20 mm Durchmesser
- Queranschlag
- CNC Parallelanschlag mit Kugelumlaufspindel



SCM

CNC-BEARBEITUNGSZENTRUM MORBIDELLI M100

- Arbeitsfeld X-Y-Z: 3.110 x 1.320 x 180 mm
- Werkzeugwechsler TRB 11 auf der rechten Seite
- Werkzeugwechsler FAST14
- Vakuumpumpe 250 m3/h
- Bohraggregat F29LTC (17 Vertikalspindeln, 6 Horizontalspindeln mit Doppelausgang 4 in X 2 in Y, 1 Sägeblatt in X)
- 5-Achsen Aggregat Ausführung JQX 10 KW 24.000 U/min.
- 6 „TV FLEX“ Arbeitstische 1.300 mm mit 12 festen Saugern
- Laser für Positionierung der Sauger
- Transportband für Späneabfuhr
- 4 Vorrichtungen zur Beschickungshilfe
- SOFTWARE XILOG MAESTRO Programmierschnittstelle und Programmierung



AUTOMATISCHER VIERSEITENHOBEL- U. PROFILIERAUTOMAT PROFISSET 60EP

- 5 Arbeitsspindeln
- Max. Arbeitsbreite 230 mm
- Max. Arbeitshöhe 120 mm
- Arbeitstisch 2.500 mm
- Abrichtspindel 5,5 kW
- Rechte/linke Vertikalspindel 11 kW
- Obere Horizontalspindel 7,5 kW
- Untere Horizontalspindel 5,5 kW
- Schnelle Werkzeugspannung T-SET
- „SETUP“ Schnelleinstellsystem



SCM BREITBANDKALIBRIER- U. FEINSCHEIFAUTOMAT DMC SD 60 RCS VERSION 135 AUSFÜHRUNG B

- Arbeitsbreite 1.350 mm
- Hauptmotor 18,5 kW
- 1. Aggregat mit schräggerippter Stahlkontaktwalze
- 2. Aggregat Kombiaggregat mit elastischem Gliederschleifschuh „MESAR“
- Elektronische Programmierereinheit „LOGIC SC“
- Rollentisch mit 5 Rollen im Ein- und Auslauf



1993 – Gründung
Wolfgang Rauscher und Wolfgang Reyhing gründen die Firma Rauscher u. Reyhing

1995 – Umfirmierung
Eintritt in die „Technische Maschinen Cooperation e.G.“ (TEMACO), Umfirmierung in Rauscher u. Reyhing GmbH

2000 – Neues Firmengebäude
Bezug des neuen Firmengebäudes in Hohenstein-Bernloch. Eröffnungsausstellung und 1. Hausmesse in den neuen Ausstellungsräumen

2003 – Eintritt
Eintritt in das „Einkaufsbüro Deutscher Eisenhändler GmbH“ (E/D/E). Eintritt in die „Gemeinschaft westeuropäischer Maschinenhändler AG“ (GEWEMA AG)

2009 – Jochen Rauscher
Eintritt von Jochen Rauscher in das Unternehmen

2017 – Veränderungen
Wolfgang Reyhing verabschiedet sich in den Ruhestand, Jochen Rauscher wird neuer 2. Geschäftsführer

GANNER

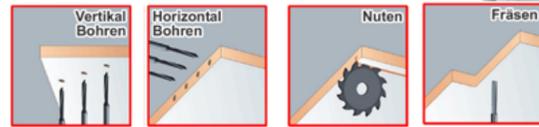
Bohrkopf mit 21/23 Spindeln im Power-Block-Layout
Fräsaggregat HSK63F und Nutsäge 8,3 mm in Y



CNC-GESTEUERTES PRÄZISIONS-BEARBEITUNGSZENTRUM PROTEC

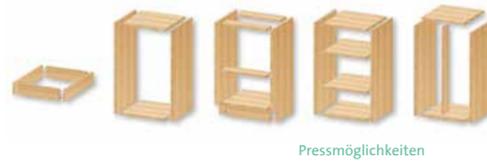
- Kleiner Platzbedarf, unter 3,3 m²
- Größe (1000 x 5600 x 60 mm) und kleine (60 x 250 x 6 mm) Werkstückabmessungen
- Werkstückschonende Bearbeitung durch Luftdüsen
- Präzision über Doppel-Laser-Vermessung und Werkstückbegradigung
- Schnelle Bearbeitung durch 21/23 Bohrspindeln
- 21/23 Bohrspindeln für keine Rüstzeiten
- Stabiles Nutaggregat bis 8,3 mm Sägeblattbreite
- Starkes Fräsaggregat 5,5 kW (S1), Option
- Automatischer Werkzeugwechsler für Fräsaggregat, Option

Bearbeitungsmöglichkeiten



KORPUSPRESSE CONCEPT 70 ECO

- Arbeitsbereich 2.500 x 1.400 x 700 mm
- Mit praxisbewährtem Toleranzausgleich (System Ganner)
- 2 Potentiometer für stufenlos einstellbare Presskraft
- Presskraft min. 300/500 daN (kg) bei Concept Eco
- Presskraft max. 2200 daN (kg) bei Concept Eco
- 3 Press- und Verstellgeschwindigkeiten 5 /10 / 25 mm/Sek.
- Frei einstellbare Presszeitvorwahl mit Öffnungsautomatik
- Einfachste Bedienung über 6 getrennte Drucktaster für 8 Bewegungsabläufe



Pressmöglichkeiten

HOLZFRÄSE

CNC HOLZFRÄSE

VERFAHRWEG (X/Y) 3.000X2.100 MM Z=190 MM
ABMESSUNGEN (L/B) 3.900X3.050 MM

DIE IDEE Eine professionelle CNC-Holzfräse zu entwickeln um das Handwerk für viele Anwender einfacher zu gestalten. **DER PERFEKTE EINSTIEG** Das bewährte „1-Fräser-Prinzip“. **COMPOSITE BAU** Unter Verwendung modernster Werkstoffe, wie Koskisen Platten und Polymerbeton - kombiniert mit einer geschickt erdachten Konstruktion, entstand ein Maschinenkonzept, das an Präzision und Dynamik keinen Vergleich scheut. **SOFTWARE** Unsere ausgewählte Software Kombination Rhino 5.0, Estlcam und Beami-con2 überzeugt durch eine transparente Bedienung. Durch unseren Support in CAD, CAM und Steuerungssoftware sind Sie - als Anwender - vom ersten Tag an produktiv. **EXPERTEN-HOLZFRÄSEN-BAUREIHE „SPEED“** Unsere Experten-Holzfräsen-Baureihe ist speziell für Nesting Anwendung entwickelt worden. Die torsionsfeste Kastenbauweise, mit Gantry-Antriebssystem durch eine Kombination aus Zahnstangen, Planetengetriebe und Profilverführungen auf der X- und Y-Achse, sowie einer Kugelumlaufspindel auf der Z-Achse versprechen Präzision und eine nahezu wartungsfreie Maschine.



Einige Bearbeitungsbeispiele

PUTSCH

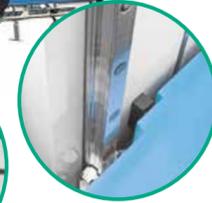
PLATTENSÄGE SVP 420 „CS“ – CLAMPING SYSTEM „CS“ ZUM ANHEBEN DER WERKSTÜCKE

- Vollständig verschweißter und absolut verwindungssicherer Rahmen
- Plattenhöhen von bis zu 2200 mm können geklemmt werden
- Max. Schnitthöhe horizontal: 2070 mm, ohne Klemmen: 2080 mm
- Serienmäßiger Doppelsägeblattvorritzer mit eigenem Motorantrieb
- Lineare Präzisionsführungsschienen



Serienmäßiger Doppelsägeblattvorritzer mit eigenem Antrieb

Clamping System „CS“ zum Anheben der Werkstücke



Lineare Präzisionsführungsschienen

Option: Vorschubband im Tisch und Gegendruck



KÜNDIG

KANTENSCHLEIFMASCHINE UNIQ

- Für gerade, abgeschrägte und geschweifte Kanten
- Zwei Arbeitstische, beidseitig bedienbar
- Robust, präzise und extrem vielseitig
- Aggregat bis ≤ 45° motorisiert verstellbar
- Oszillation bis 90 mm einstellbar, feste Tischhöhe

BREITBANDSCHLEIFMASCHINE BRILLIANT-2 RED-L 1350

- Perfekter Schliff und faserfreie Oberflächen
- Geeignet für Massivholz, MDF, (Quer-)Furnier, Lackzwischen Schliff u. m.
- Keine Oszillationsspuren dank diagonal rotierendem Schleifband
- Deutliche Verbesserung der Schleifband-Standzeiten
- Preislich interessant, da weniger Aggregate benötigt werden



Komplette Schleifeinheit schwenkbar für DIAGONAL-SCHLIFF



Strukturierbürste Option

NESTRO

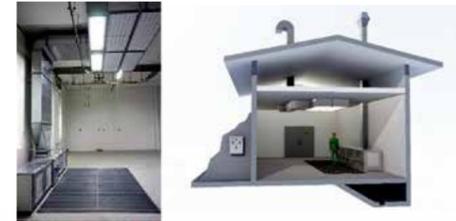
FILTERHÄUSER NFHSU FÜR UNTERDRUCKBETRIEB AUS 4 MM DICKEM STAHLBLECH

- Verschleißarme Reingaskonzeption
- Absaugleistung von 7.500-40.000 m³/h
- Brandschutzgeprüft F90
- Effizienzkriterien der BAFA-Förderung werden erfüllt



NESTRO SPRITZRAUMEINRICHTUNGEN PAINTLINE CLASSIC

- Ausführung als Ober- oder Unterflurlösung
- Luftleistung ab 7.500 m³/h
- Geringer Service- und Wartungsaufwand
- Energieeffizient durch Wärmerückgewinnung (förderfähig)



HEBROCK

KANTENANLEIM-MASCHINE TOP 3005-F

- Kantenstärke 8 mm
- Fügefräseinheit bis 60 mm Werkstückdicke
- Oberliegendes, auswechselbares Schnellheizbecken mit Auslaufvorrichtung zur Verarbeitung von PU-Kleber
- Behälter wartungsfrei beschichtet
- Kappaggregat 0,37 kW/16.000 U/min.
- Fräsaggregat 2 x 0,37 kW bei 16.000 U/min.
- Bündig- u. Radiusfräsen vom Bedienpult einstellbar
- Eckenfräsaggregat 0,37 kW bei 12.000 U/min.
- Radiusziehklinge inkl. pneumatischer Zustellung
- Flächenziehklinge mit Dualtastsystem für perfektes Flächenfinis
- Sprüheinrichtung Platte bestehend aus Trenn- u. Reinigungsmittel



Oberliegendes, auswechselbares Schnellheizbecken mit Auslaufvorrichtung zur Verarbeitung von PU-Kleber

KANTENANLEIMMASCHINE F 4

- Kantenstärke 2 mm
- Fügefräseinheit bis 40 mm Werkstückdicke Oberliegendes, auswechselbares Schnellheizbecken mit Auslaufvorrichtung zur Verarbeitung von PU-Kleber
- Kappaggregat 12.000 U/min.
- Fräsaggregat bei 12.000 U/min.
- Bündig- u. Radiusfräsen vom Bedienpult einstellbar
- Eckenfräsaggregat bei 12.000 U/min.
- Radiusziehklinge inkl. pneumatischer Zustellung
- Flächenziehklinge mit Dualtastsystem für perfektes Flächenfinis
- SPS-Steuerung (inkl. Touchscreen)



HOFMANN

SCHWENKFRÄSMASCHINE TFS 1245

- Massive Gussausführung des Maschinenständers
- elektrische Höhen- und Schwenkverstellung mit CNC-Steuerung
- Fräsanschlag Typ 2620-CNC
- Funktionsstativ für 1245 mit CNC-Steuerung
- Tischverlängerung auf 2.750 mm
- Stufenlose Drehzahlregulierung von 1.500 bis 12.000 UpM
- WEGOMA Vorschub VS 68



Beidseitig schwenkbar
-55° bis +55°

HEMA

BANDSÄGEMASCHINE GARANT 600

- Rollen-Durchmesser 600 mm
- Motor 2,2 kW
- Endschaltergesicherte Schutztüren
- Schwenkbarer Tisch
- Obere u. untere Spezialrollenführung
- Automatische Bremse



ITALPRESSE

HYDRAULISCHE HEIZPLATTENPRESSE XL/6-S

- Abmessung der BUSSE Elektro-Heizplatten 3.000x1.300 mm
- Oberfläche goldeloxiert verkleidet mit MYLAR-Folie
- HAWE Hydraulik 2,1 kW
- TOUCH-SCREEN – SIEMENS 4,3“ TFT IN KOMBINATION MIT SPS S7-1200
- STEUERUNGSSYSTEM
- Maschine gemäß CE-NORM
- Elektronische Ebenheitskontrolle (EFC) als Schutz vor Fehlbelegung
- Abschaltung des linken Zylinderpaars
- 2. Sicherheits-Temperaturfühler in den Heizplatten



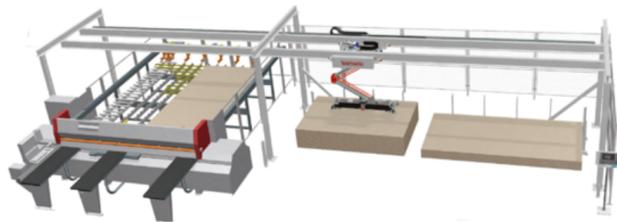
BARBARIC

**SÄULENSCHWENKKRAN MIT
HEBEZUG U. PLATTENGREIFER**



PLATTENHANDLING MIT LCV BESCHICKUNG

- Optimaler Materialfluss
- Schonende Plattentransporte, keine Beschädigungen
- Optimierung der Platzverhältnisse
- Verringerter Personalaufwand
- Vereinfachung und Erleichterung der Arbeitsprozesse
- Höchste Flexibilität im Arbeitsablauf
- Automatisationszeit von unter 1 Jahr möglich



RENNER

- Kolbenkompressoren
- Leistungsbereich von 1,5 bis 11,0 kW
- Schraubenkompressoren
- Leistungsbereich von 2,2 bis 355 kW
- Druckluftaufbereitung:
- Zyklonabscheider / Druckluftfilter / Druckluftkältetrockner / Kondensatableiter / Öl-Wasser-Separatoren
- Rohrleitungssysteme



ZUANI

INNOVATIVE PRODUKTE
FÜR IHREN ERFOLG IM
FENSTER- & TÜRENBAU

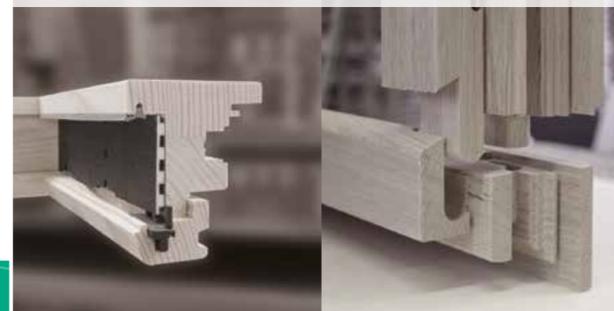


WERKZEUGE SELBER KONFIGURIEREN
MIT ROCK'N TOOL www.zuani.de



WELTNEUHEIT
INNOVATION
TWT-STYLE

DAS ORIGINAL
ZUANI - PRÜLLER
ECKVERBINDUNG



AL-KO

REINLUFTENTSTAUBER MIT BRIKETTIERPRESSE POWER UNIT 250 BP

Der POWER UNIT 250 BP ist ein geprüfter Reinluftentstauber in selbsttragender Blechbauweise aus farblich gepulvertem Stahlblech. Das Gerät entspricht den neuesten Vorschriften, ist mit dem BG-GS Prüfzeichen nach GS-HO-07 (mit Vermerk für Reststaubkonzentration Prüfzeichen H3)

- Ansaugstutzen 250mm
- Motornennleistung 6,5 kW; 3Ph; 400 V/50 Hz
- max. Volumenstrom 4900 m³/h
- Nennvolumenstrom am Stutzen bei 20 m/s 3534 m³/h
- Unterdruck am Stutzen bei 20 m/s 2451 Pa
- Brikettdurchmesser 50 mm
- Leistung: ca. 30 - 50 kg/h
- Anschlusswert: 5,5 kW
- Maße (L x B x H) 2305 x 1333 x 2609



WEIMA

ZERKLEINERER WL 4

- Rotorbreite 600 mm
- Antriebsleistung 18,5 kW
- Trichter in Logspacer-Ausführung
- V-Rotor 252 mm D. mit doppelter Messerreihe 28 Messer
- SPS-Steuerung für optimale Zerkleinerung
- Segmentboden 4-seitig

V-Rotor 252 mm D. mit doppelter Messerreihe 28 Messer



UNSERE GEBRAUCHTMASCHINEN

**KÜNDIG Breitband-
schleifmaschine
Duplex-E 1100 Lack
Bj. 1998**



- Konstanttisch
- Kontaktwalzenaggregat
- Elektronischschleifschuhaggregat
- Stufenlose Band- u. Vorschubgeschwindigkeit
- Bürsttaggregat
- Neuer Vorschubteppich

**KÜNDIG Breitband-
schleifmaschine
KSE 1100 Bj. 2004**



- Konstanttisch
- Kombiaggregat mit Kontaktwalze u. Elektronischschleifschuh 15 kW
- Schleifaggregat mit Elektronischschleifschuh 11 kW
- Stufenlose Vorschubgeschwindigkeit
- Neuer Vorschubteppich

**HEESEMANN Breitband-
schleifmaschine EH
31.11 Bj. 1999**



- Arbeitsbreite 1.100 mm
- Konstanttisch, Kombischleifaggregat
- mit Kalibrierwalze u. CDS-Elektronik-Gliederdruckbalken
- neuer Vorschubteppich

**OTT Kantenanleim-
maschine Tornado
Top Bj. 2013**



Fügen – Anleimen – Kappen – Bündigfräsen – Radiusfräsen – Eckenrunden – 2 Radiusziehklingen – Flächenziehklinge - Gleitmittelsprühen – Reinigungsset – Combi-Melt Servicestation – für PU-Verarbeitung

**OTT Kantenanleim-
maschine Pacific V 12-F
Bj. 1999**



Fügen – Anleimen – Kappen – Bündigfräsen – Radiusfräsen – Eckenrunden – Radiusziehklinge – Flächenziehklinge – Reinigungsset – Combi-Melt-Verleimsystem

**OTT Kantenanleim-
maschine Atlantic V 6**



Fügen - Anleimen – Kappen – Bündigfräsen – Radiusfräsen – Radiusziehklinge – Flächenziehklinge – 2017 werkstattüberholt, neue Kettenplatten

**AL-KO Reinluftabsaug-
anlage Power-Unit 250 P
Bj. 2014**



- Motorleistung 6,5 kW,
- max. Volumenstrom 4.900 m3/h
- Rohrdurchmesser 250 mm
- Opti-Jet Filterabreinigung, integrierte Löschautomatik

**SCM Vierseitenhobel-
maschine Sintex
Bj. 1994**



- Abricht-, Füge-, Breiten- u. Dickenwelle
- Arbeitsbreite 180 mm, Arbeitshöhe 105 mm, Abrichttischlänge
- 2.300 mm, 1 Satz Hobelköpfe

**NESTRO Schleifstand
NST 75 Bj. 2008**



- Staub- u. zugfreier Arbeitsbereich, Schleifstand im Umluftbetrieb
- ohne Wärmeverlust, Umluftvolumenstrom 7.000 m3/h,
- Arbeitsfläche 4.000x3.100 mm

MEHR UNTER WWW.RAUSCHER-REYHING.DE

Wir sind dort, wo Sie sind.

Unser Kern-Gebiet entfaltet sich vornehmlich über die folgenden Regionen. Gerne liefern wir Ihre Maschinen auch ins benachbarte Ausland.

Wir kümmern uns dann um die Verzollung und die Frachtabwicklung. Unsere eigenen Monteure übernehmen dann gerne die Aufstellung und Inbetriebnahme.



Die im Prospekt abgebildeten Maschinen unterliegen einer ständigen Weiterentwicklung. Technische Daten und Bilder sind daher unverbindlich. Zwischenverkauf vorbehalten.

Unsere Fördermittel- und Energieeffizienz-
experten unterstützen Sie kompetent bei:

- Fördermittelakquise
- Antragstellung auf Zuschüsse
- Energieeinsparung
- Energieaudits
- Energiemanagementsysteme
- Materialeinsparung
- Lichtberatung und -berechnungen

„Gemeinsam erörtern wir Ihre Situation und entwickeln individuelle Konzepte nach Ihren Bedürfnissen.“



Energiewelt-info GmbH | Unterer Graben 7 | 97980 Bad Mergentheim
Tel 07931 96879-14 | Fax 07931 96879-29 | Mobil 0170 4923905
as@energiewelt-info.de | www.energiewelt-info.de