

Korpus-Fertigung vom Feinsten

Korpus-Fertigung, Dübeltechnik der Spitzenklasse, professionelles Dübeln von Ganner gibt es jetzt exklusiv für Schachermayer-Partner.

Die Möbel-Korpus-Fertigung ist in jeder Betriebsgröße eines Möbeltischlers ein aktuelles Thema. Die Frage ist immer wieder, speziell heute: Wie kann man die Möbelproduktion rationalisieren? In Betrieben, unabhängig von der Größe, die eine professionelle Möbelproduktion haben, gibt es einen Nenner: Dübel als Verbindungselement.

VORTEILE VON RIFFEL-DÜBELN BZW. DÜBELVERBINDUNGEN

- Der Dübel ist ein „relativ“ kostengünstiges, effektives und starkes Verbindungselement.
- Steigerung der Festigkeit und Qualität der Korpusse
- Dübelbohrungen können mit Stationärrmaschinen schnellstens gebohrt werden.
- Der Dübel erleichtert die Korpusmontage, da das Bohrbild die Montage bereits vorgibt.
- Möglichkeit der Automatisierung/Rationalisierung in allen Betriebsgrößen
- Niedrige Produktions- und Montagezeiten gegenüber anderen Systemen
- Zeit- und Kostenersparnis ist gegeben.

Universal Dübellochbohrmaschine

Die Wirtschaftlichkeit der Gannomat DB 21-27 zeigt sich bei der Zeiteinsparung bei Dübelverbindungen im Vergleich zu Lamelloverbindungen und sie liegt bei mindestens 300 Prozent. Zeitintensives Hantieren und Arbeiten mit Bohrlehren für Lochreihe, Topfbänder, Verbinder etc. kann mit der Gannomat DB 21-27 auf eine minimale Bearbeitungszeit reduziert werden.

CNC-gesteuertes Bohren, Nuten, Fräsen

Die Gannomat ProTec T3 ist die optimale Lösung für den individuellen Korpusbauer. Auf kleinstem Raum können



Gannomat ProTec T3



Gannomat Selektta 252 in Aktion

Bohr-, Nut- und Fräsarbeiten durchgeführt werden. Gannomat ProTec, die komplette CNC-Werkstatt auf kleinstem Platz: keine Rüstzeiten – schnelle Bearbeitung – geringer Platzbedarf – einfachste Bedienung – universeller Einsatzbereich – hohe Rentabilität – ausgereifte Technik – geeignet für Kommissions- sowie Serienfertigung.

Handpistole zum Leim- und Dübeleinschießen

Mit der Selektta 252 kann ein Dübel in circa 1,3 Sekunden verarbeitet werden. Der Arbeitsplatz der fahrbaren Selektta 252 ist in der Nähe einer Dübellochbohrmaschine (z. B. Gannomat DB 21-27) bzw. bei der Korpuspresse (z. B. Gannomat Concept) oder neben einem Bearbeitungszentrum (klassische CNC oder Gannomat ProTec) (als Zweitmaschine für den BAZ-Bedienner).

CNC-gesteuertes Bohren, Leimen und Dübeleintreiben

Mit einer Gannomat Index können Korpusmöbelkomponenten mit sehr hoher Präzision verarbeitet werden, weiters auch Komponenten, wie z. B. Massivholzleisten etc. Gannomat-Index-Maschinen bieten eine sehr große Kosten- bzw. Zeitersparnis sogar bei kleinen Stückzahlen sowie einfachste Bedienung und ausgereifte Technik für Kommissions- sowie Serienfertigung mit höchster Flexibilität im Bohrbild.

Korpusmontage mit Korpuspressen

Die Montage von Korpusen, von Schubkästen etc. kann durch Korpuspressen rationalisiert werden. Eine Korpuspresse ist ein wesentlicher Bestandteil für eine professionelle Möbelherstellung mit Dübelverbindungen. Mit Korpuspressen können mehrere Korpusse mit weniger Arbeitskräften montiert und verpresst werden. Ein weiterer Vorteil einer Korpuspresse ist, dass ein aufwendiges Einstellen des 90-Grad-Winkels am Korpus wie bei Handzwingen komplett entfällt.

www.schachermayer.at